

MUNKSJÖ OYJ, COMUNICATO STAMPA 14 Marzo 2017 alle 8.00 CEST
Helsinki, Finlandia

Munksjö lancia Steralia, una carta medica per buste per sterilizzazione ad alte prestazioni



Munksjö, leader mondiale nella produzione di carte tecnologicamente avanzate per usi speciali, annuncia il lancio di Steralia™, una carta tecnica per buste mediche utilizzate nella sterilizzazione di attrezzature medico-chirurgiche. Tali buste mediche aiutano a identificare il metodo di sterilizzazione utilizzato e una volta sterilizzate preservano la sterilità del contenuto fino all'apertura, riducendo il rischio d'infezione, per la massima sicurezza del paziente.

Steralia™ agisce come filtro per formare un'efficace barriera contro i batteri. Questa carta non patinata offre alte prestazioni durante il confezionamento, la lavorazione e il processo di sterilizzazione. Grazie a una buona resistenza in umido e a secco, combinata con un'adeguata permeabilità, la carta consente il passaggio dell'agente sterilizzante entro e fuori della busta, assicurando la richiesta barriera contro le contaminazioni batteriche. Le proprietà di tenuta a freddo o a caldo di Steralia™ la rendono adatta per le buste mediche carta-pellicola o carta-carta.

Steralia™ garantisce processi senza intoppi con i metodi di sterilizzazione più comuni, come vapore, aria calda, Eo-Gas, FORM-Gas e raggi gamma. Realizzata in fibre vergini, offre una perfetta pulizia durante l'apertura. Disponibile in 60 e 70 g/m², offre buoni risultati con la stampa flessografica, la laccatura e la verniciatura, per un'impeccabile identificazione del prodotto. Fabbricata nello stabilimento di produzione di Rottersac, Steralia™ è conforme alle norme DIN EN ISO 11607-1 e DIN EN 868-3 e 6.

"La sicurezza dei pazienti e il rischio d'infezione batterica è un tema di preoccupazione mondiale. Le buste mediche sono quindi un mercato in crescita con una crescente domanda di soluzioni per la sterilizzazione delle attrezzature medico-chirurgiche. L'ambizione di Munksjö è di fornire materiali tecnicamente avanzati per queste esigenze molto specifiche. Munksjö, come esperto in carte speciali, offre anche soluzioni per applicazioni farmaceutiche e di imballaggio alimentare. L'azienda lavora costantemente allo sviluppo di soluzioni a base di carta per soddisfare esigenti requisiti in mercati in cui la sicurezza delle persone è la preoccupazione fondamentale e rigorose norme sanitarie e di sicurezza devono essere rispettate.", commenta Alexandra Venot, Vice Presidente, Flexible Packaging.

Il sito di Rottersac occupa circa 200 dipendenti ed è parte dell'Area di business Grafica e Imballaggio. Lo stabilimento fabbrica carte speciali per imballaggi flessibili (alimentari e non alimentari), note riposizionabili, buste con finestra e altre applicazioni industriali. Esso è certificato secondo le norme ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 22000:2005, OHSAS 18001:2007, FSC® e catena di custodia PEFC™.

Per saperne di più, contattare:

Alexandra Venot, Vice President, Flexible Packaging, tel. +33 (0)1 4974 4963
alexandra.venot@munksjo.com

Munksjö - Tecnología de papel inteligente

Munksjö es un fabricante líder mundial de productos de papel avanzados desarrollados con tecnología papelera inteligente. Munksjö ofrece un diseño innovador específico para cada cliente y funcionalidad en áreas que van desde suelos, cocinas y muebles hasta papel antiadhesivo, envases prácticos para el consumidor y transmisión energética. La transición hacia una sociedad sostenible es el principal motor de crecimiento de Munksjö, ya que sus productos pueden sustituir a los materiales no renovables. Esto es lo que "Made by Munksjö" significa. Dada la presencia mundial de Munksjö y su manera de integrarse con los clientes, la empresa conforma una organización de servicios internacional con aproximadamente 2.900 empleados y 15 instalaciones situadas en Francia, Suecia, Alemania, Italia, España, Brasil y China. Las acciones de Munksjö cotizan en el Nasdaq en Helsinki y Estocolmo. Obtenga más información en www.munksjo.com